

目 录

第一章 变配电设备工程

说明	(1)
工程量计算规则	(2)
一、变压器安装	(3)
1. 杆上安装变压器	(3)
2. 地上安装变压器	(4)
二、组合型成套箱式变电站安装	(5)
三、基础槽钢、角钢制作与安装	(6)
四、电力电容器安装	(7)
五、配电柜、箱安装	(8)
1. 高压成套配电柜安装	(8)
2. 低压成套路灯控制柜安装	(9)
3. 落地式控制箱安装	(10)
4. 杆上配电设备安装	(12)
5. 杆上控制箱安装	(13)
6. 控制箱柜附件安装	(14)
7. 配电板制作、安装	(15)
六、铁构件制作安装及箱、盒制作	(17)
七、成套配电箱安装	(19)

八、熔断器、限位开关安装	(20)
九、控制器、启动器安装	(21)
十、盘、柜配安装	(22)
十一、接线端子	(24)
1. 焊铜接线端子	(24)
2. 压铜接线端子	(25)
十二、控制继电器保护屏安装	(26)
十三、控制台安装	(27)
十四、仪表、电器、小母线、分流器安装	(28)
1. 仪表、电器、小母线安装	(28)
2. 分流器安装	(29)
十五、变压器系统调试	(30)
十六、组合型成套箱式变电站系统调试	(31)
十七、输配电装置系统调试	(32)
十八、接地系统测试	(33)

第二章 10KV 以下架空线路工程

说明	(34)
工程量计算规则	(36)
一、底盘、卡盘、拉盘安装及电杆焊接、防腐	(37)
二、立杆	(38)
1. 单杆	(38)
2. 接腿杆	(40)
3. 撑杆	(41)

4. 立金属杆	(42)
三、引下线支架安装	(43)
四、10kV 以下横担安装	(44)
五、1kV 以下横担安装	(45)
六、进户线横担安装	(46)
七、拉线制作、安装	(47)
八、导线架设	(49)
九、导线跨越架设	(51)
十、路灯设施编号	(52)
十一、基础工程	(53)
十二、绝缘子安装	(54)

第三章 电缆工程

说明	(55)
工程量计算规则	(56)
一、电缆沟铺砂盖板、揭盖板	(58)
二、电缆保护管敷设	(60)
三、铜芯电缆敷设	(61)
1. 直埋式铜芯电缆敷设	(61)
2. 管内铜芯电缆敷设	(63)
3. 竖直通道铜芯电缆敷设	(65)
4. 沿墙铜芯电力电缆敷设	(66)
四、电缆终端头制作、安装	(67)
1. 干包式电力电缆终端头制作、安装	(67)

2. 浇注式电缆中间头制作、安装	(68)
3. 热缩式电缆中间头制作、安装	(69)
五、电缆中间头制作、安装	(70)
1. 干包式电力电缆中间头制作、安装	(70)
2. 浇注式电缆中间头制作、安装	(71)
3. 热缩式电缆中间头制作、安装	(72)
六、电缆穿刺线夹安装	(73)
七、电缆井设置	(75)

第四章 变配电设备工程

说明	(76)
工程量计算规则	(77)
一、电线管敷设	(78)
1. 砖混凝土结构明、暗配	(78)
2. 钢结构支架、钢索配管	(80)
二、镀锌钢管敷设	(81)
1. 埋地敷设	(81)
2. 砖、混凝土结构明配	(82)
3. 砖、混凝土结构暗配	(84)
4. 钢结构支架配管	(85)
5. 控制柜、箱进出线管安装	(87)
三、塑料管敷设	(88)
1. 埋地敷设	(88)
2. 塑料波纹管埋地敷设	(89)

3. 塑料管砖、混凝土结构暗配管	(90)
4. 塑料管钢索配线	(91)
5. 塑料管砖、混凝土结构明配管	(92)
四、管内穿线	(93)
1. 管内穿铜芯导线	(93)
2. 管内穿多股软导线	(94)
五、塑料护套线明敷设	(95)
1. 砖、混凝土结构	(95)
2. 沿钢索	(96)
3. 砖、混凝土结构粘接	(97)
六、钢索架设	(98)
七、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作、安装	(99)
八、接线箱安装	(100)
九、接线盒安装	(101)

第五章 照明器具工程

说明	(102)
工程量计算规则	(103)
一、单臂挑灯架安装	(104)
1. 抱箍式	(104)
2. 顶套式	(106)
二、双臂悬挑灯架安装	(107)
1. 成套型	(107)
2. 组成型	(108)

三、广场灯架安装	(109)
1. 成套型	(109)
2. 组装型	(111)
四、高杆灯架安装	(113)
1. 成套型	(113)
2. 组装型	(115)
五、其他灯具安装	(117)
六、照明器件安装	(119)
七、太阳能电池板及蓄电池安装	(122)
1. 太阳能电池板安装	(122)
2. 蓄电池安装	(123)
八、杆座安装	(124)

第六章 防雷接地装置工程

说明	(125)
工程量计算规则	(126)
一、接地极(板)制作、安装	(127)
二、接地母线敷设	(128)
三、接地跨接线安装	(129)
四、避雷针安装	(130)
五、避雷引下线敷设	(132)

第一章 变配电设备工程

说 明

一、本章定额包括变压器安装,组合型成套箱式变电站安装,电力电容器安装,配电柜、箱安装,铁构件制作、安装及箱、盒制作,成套配电箱安装,熔断器、限位开关安装,控制器、启动器安装,盘、柜配线,接线端子,控制继电器保护屏安装,控制台安装,仪表、电器、小母线、分流器安装等项目。

二、变压器安装用枕木、绝缘导线、石棉布按折旧率摊销的计算。

三、变压器油按设备带来考虑,但施工中变压器油的过滤损耗及操作损耗已包括在有关定额子目中。

四、地埋变压器安装执行组合型成套箱式变电站安装子目。

五、干式变压器安装执行《通用安装工程消耗量定额》第四册《电气设备安装工程》相应项目。

六、高压成套配电柜安装定额是综合考虑编制的,执行中不做调整。

七、配电及控制设备安装均不包括支架制作和基础型钢制作安装,也不包括设备元器件安装及端子板外部接线,应另按相应项目执行。

八、铁构件制作安装适用于本定额范围内的各种支架制作安装,但铁构件制作安装均不包括无损探伤、除锈、防腐工程,如发生执行现行《安装工程综合定额》电气设备安装工程相应定额。一般铁构件指厚度在大于 3mm 的构件;轻型铁构件是指厚度小于 3mm 以内的构件。

九、各项设备安装均未包括接线端子及二次接线。

工程量计算规则

一、变压器安装按不同容量以“台”为计量单位。一般情况下不需要变压器干燥,如确实需要干燥,执行《通用安装工程消耗量定额》相应项目。

二、变压器油过滤,不论过滤多少次,直到过滤合格为止。以“t”为计量单位,变压器油的过滤量,可按制造厂提供的油量计算。

三、高压成套配电柜和组合箱式变电站安装以“台”为计量单位,均未包括基础槽钢、母线及引下线的安装。

四、各种配电箱、柜安装均按不同半周长以“套”为单位计算。

五、铁构件制作安装按施工图示以“100kg”为单位计算。

六、盘柜配线按不同截面、长度按下表计算:

项 目	预留长度(m)	说明
各种开关柜、箱、板	高+宽	盘面尺寸
单独安装(无箱、盘)的铁壳开关、闸刀开关、启动器等	0.3	以安装对象中心计算

七、各种接线端子按不同导线截面积,以“10个”为单位计算。

一、变 压 器 安 装

1. 杆 上 安 装 变 压 器

工作内容:支架、横担、撑铁安装、变压器吊装固定、接地、接地。

计量单位:台

定 额 编 号				8-1-1	8-1-2	8-1-3	8-1-4	8-1-5	8-1-6
项 目				杆上安装					
				容量(KV.A 以下)					
				50	100	160	315	400	630
综合单价(元)				1469.74	1692.90	2066.57	2497.33	2896.09	3358.20
其 中	人工费(元)			688.28	814.55	1060.42	1323.88	1587.35	1850.81
	材料费(元)			66.91	69.71	75.31	79.65	84.00	88.35
	机械费(元)			372.47	403.81	403.81	435.83	435.83	499.19
	管理费(元)			185.01	218.95	285.04	355.86	426.68	497.50
	利 润(元)			157.07	185.88	241.99	302.11	362.23	422.35
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人	综合人工	工日	115.00	5.985	7.083	9.221	11.512	13.803	16.094
主 材	变压器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	7.50	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029	1.029
	调和漆	kg	15.20	0.500	0.600	0.800	1.000	1.200	1.400
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	0.200	0.300	0.500	0.600	0.700	0.800
	钢垫板 δ1~2mm	kg	4.00	3.926	3.926	3.926	3.926	3.926	3.926
	钢锯条	条	0.50	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	汽油(综合)	kg	8.24	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150
	电力复合脂	kg	18.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	1.85	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌圆钢	kg	4.97	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	其他材料费	元	—	1.180	1.230	1.330	1.400	1.480	1.560
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.281	0.327	0.327	0.374	0.374	0.467
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.467	0.467	0.467	0.467	0.467	0.467

注:支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。

2. 地上安装变压器

工作内容: 开箱检查、本体就位、器身检查、套管、油枕及散热器的清洗、油注试验、风扇油泵电机解体检查、接线、接地、附件安装、垫铁及止轮器制作、安装、补充注油及安装后的整体密封试验。

计量单位: 台

定 额 编 号				8-1-7
项 目				台上安装
				500KV.A
综合单价(元)				2273.32
其 中	人工费(元)			909.77
	材料费(元)			289.51
	机械费(元)			621.88
	管理费(元)			244.55
	利 润(元)			207.61
名 称		单位	单价(元)	数 量
人	综合人工	工日	115.00	7.911
材 料	变压器油	kg	8.55	10.000
	棉纱头	kg	6.00	0.500
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	0.500
	塑料布	m ²	2.50	1.500
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.300
	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	7.50	1.029
	白布	m ²	6.00	0.450
	调和漆	kg	15.20	1.200
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	0.900
	钢垫板 δ1~2mm	kg	4.00	4.811
	汽油(综合)	kg	8.24	0.400
	电力复合脂	kg	18.00	0.050
	滤油纸 300×300	张	3.00	30.000
	白纱布带 19×20	卷	3.60	1.500
	镀锌扁钢-40×4	kg	3.66	4.500
	酚醛磁漆	kg	15.20	0.200
	镀锌六角螺栓带螺母 M18×95	套	2.15	4.100
	青壳纸 δ=0.1~1.0	kg	55.20	0.150
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.566
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.125
	真空滤油机 6000L/h	台班	259.19	0.663
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.265

二、组合型成套箱式变电站安装

工作内容:开箱检查、安装固定、接线、接地。

计量单位:台

定 额 编 号				8-1-8	8-1-9	8-1-10	8-1-11	8-1-12	8-1-13
项 目				不带高压开关柜			带高压开关柜		
				变压器容量(KV.A 以下)					
				100	315	630	100	315	630
综合单价(元)				1955.66	2266.51	2643.76	2571.73	3127.43	3574.11
其中	人工费(元)			743.82	883.66	1065.02	959.79	1259.48	1487.64
	材料费(元)			356.69	458.20	563.95	646.81	753.87	858.99
	机械费(元)			485.47	485.47	485.47	488.12	488.12	488.12
	管理费(元)			199.94	237.53	286.28	257.99	338.55	399.88
	利 润(元)			169.74	201.65	243.04	219.02	287.41	339.48
名 称		单位	单价(元)	数 量					
人 工	综合人工	工日	115.00	6.468	7.684	9.261	8.346	10.952	12.936
主 材	箱式变电站	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	变压器油	kg	8.55	0.200	0.200	0.200	0.600	0.800	1.000
	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.150
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	1.500	2.000	2.000	2.000	2.500	3.000
	电焊条 T-60 Φ3.2	kg	5.30	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250
	白布	m²	6.00	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	0.800
	调和漆	kg	15.20	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	防锈漆	kg	12.30	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	汽油(综合)	kg	8.24	0.500	0.500	0.500	0.800	0.800	1.000
	焊锡	kg	57.25	0.300	0.350	0.400	0.350	0.400	0.450
	焊锡膏	kg	68.00	0.060	0.070	0.080	0.070	0.080	0.090
	电力复合脂	kg	18.00	0.200	0.200	0.250	0.200	0.200	0.300
	钢锯条	条	0.50	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	钢垫板 δ=1~2mm	kg	4.00	7.698	10.104	13.472	10.585	13.953	17.802
	镀锌扁钢-60×6	kg	3.66	72.000	96.000	120.000	144.000	168.000	190.000
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	1.85	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100	6.100
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442	0.442
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.177	0.177	0.177	0.221	0.221	0.221
	载重汽车(装载质量 5t)	台班	387.67	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448	0.448

三、基础槽钢、角钢制作与安装

工作内容:平直、下料、钻孔、安装、接地、油漆。

计量单位:10m

定额编号				8-1-14	8-1-15
项 目				槽钢	角钢
综合单价(元)				247.19	193.73
其中	人工费(元)			132.25	98.90
	材料费(元)			34.73	32.41
	机械费(元)			14.48	13.27
	管理费(元)			35.55	26.58
	利 润(元)			30.18	22.57
名 称		单位	单价(元)	数 量	
人	综合人工	工日	115.00	1.150	0.860
主材	槽钢综合	m	—	(10.100)	—
	角钢(综合)	m	—	—	(10.100)
材料	钢筋 Φ10 以内	kg	2.93	4.110	4.110
	镀锌扁钢(综合)	kg	5.00	2.370	2.370
	钢板(综合)	kg	3.40	1.000	0.500
	砂轮片 Φ400	片	18.70	0.100	0.100
	低碳钢焊接(综合)	kg	5.30	0.660	0.550
	酚醛调和漆	kg	15.20	0.100	0.100
	其他材料费	元	—	0.550	0.510
机械	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.24	0.220

四、电 力 电 容 器 安 装

工作内容:开箱检查、安装固定、配合试验、接地。

计量单位:个

定 额 编 号				8-1-16	8-1-17	8-1-18	8-1-19
项 目				重量(kg 以内)			
				30	60	120	200
综合单价(元)				45.36	63.15	86.18	100.71
其 中	人工费(元)			26.91	38.41	52.21	61.53
	材料费(元)			5.08	5.65	8.03	8.60
	机械费(元)			—	—	—	—
	管理费(元)			7.23	10.32	14.03	16.54
	利 润(元)			6.14	8.77	11.91	14.04
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	0.234	0.334	0.454	0.535
主 材	电力电容器	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	调和漆	kg	15.20	0.050	0.050	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	0.050	0.050	0.100	0.100
	汽油(综合)	kg	8.24	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	57.25	0.010	0.020	0.030	0.040
	焊锡膏	kg	68.00	0.010	0.010	0.010	0.010
	电力复合脂	kg	18.00	0.010	0.010	0.020	0.020
	钢锯条	条	0.50	0.500	0.500	1.000	1.000
	镀锌裸铜绞线 16mm ²	kg	4.00	0.3	0.3	0.3	0.3

五、配 电 柜 、 箱 安 装

1. 高 压 成 套 配 电 柜 安 装

工作内容:开箱检查、安装固定、放注油、导电接触面的检查调整、附件的拆装、接地。

计量单位:台

定 额 编 号				8-1-20	8-1-21	8-1-22	8-1-23
项 目				单母线柜		双母线柜	
				断路器柜	互感器柜	断路器柜	互感器柜
综合单价(元)				1129.93	899.68	1370.83	1134.76
其 中	人工费(元)			653.20	520.95	792.24	641.59
	材料费(元)			41.68	31.73	46.57	36.02
	机械费(元)			110.41	88.09	138.28	138.28
	管理费(元)			175.58	140.03	212.95	172.46
	利 润(元)			149.06	118.88	180.79	146.41
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	5.680	4.530	6.889	5.579
主 材	高压成套配电柜	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	变压器油	kg	8.55	0.430	0.200	0.570	0.200
	棉纱头	kg	6.00	0.200	0.200	0.200	0.200
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	0.500	0.500	1.000	1.000
	电焊条 T-60 Φ3.2	kg	5.30	0.150	0.150	0.150	0.150
	白布	m ²	6.00	0.300	0.300	0.200	0.300
	调和漆	kg	15.20	0.100	0.100	0.100	0.100
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	0.100	0.100	0.100	0.100
	焊锡	kg	57.25	0.250	0.150	0.300	0.200
	焊锡膏	kg	68.00	0.050	0.030	0.060	0.040
	电力复合脂	kg	18.00	0.100	0.050	0.100	0.050
	汽油(综合)	kg	8.24	0.200	0.200	0.200	0.200
	钢锯条	条	0.50	0.500	0.500	1.000	1.000
	钢垫板 δ=1~2mm	kg	4.00	0.481	0.481	0.481	0.481
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	1.25	6.100	6.100	6.100	6.100
机 械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.106	0.088	0.142	0.142
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.133	0.133	0.133	0.133
	载重汽车(装载质量 4t)	台班	372.46	0.081	0.054	0.090	0.090

2. 低压成套路灯控制柜安装

工作内容:开箱检查、柜体组装、导线挂锡压焊、负载平衡、接地铜排安装。

计量单位:套

定额编号				8-1-24	8-1-25	8-1-26	8-1-27	8-1-28
项 目				常规电气配电柜				
				计量柜	控制总柜	照明分柜	动力分柜	电容器分柜
综合单价(元)				615.12	611.50	730.06	496.43	137.16
其中	人工费(元)			363.52	365.01	440.34	284.28	46.12
	材料费(元)			21.02	15.17	20.96	20.96	18.21
	机械费(元)			49.91	49.91	49.91	49.91	49.91
	管理费(元)			97.71	98.11	118.36	76.41	12.40
	利 润(元)			82.96	83.30	100.49	64.87	10.52
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	3.161	3.174	3.829	2.472	0.401
主材	路灯配电柜	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	接地铜排 5×30	m	—	(0.820)	(0.820)	(0.820)	(0.820)	(0.820)
材料	六角螺栓带螺母 M12×55	套	1.40	8.160	4.080	8.160	8.160	8.160
	六角螺栓带螺母 M16×60	套	1.60	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080
	电缆头固定板(铁件)	kg	4.60	0.230	0.230	0.230	0.230	—
	铜卡子	个	1.60	1.060	1.030	1.030	1.030	—
	其他材料费	元	—	0.310	0.220	0.300	0.300	0.260
机械	载重汽车(装载质量 4t)	台班	372.46	0.134	0.134	0.134	0.134	0.134

3. 落地式控制箱安装

工作内容:箱体安装、接线、接地、平衡分路负载、销链加油润滑。

计量单位:套

定额编号				8-1-29	8-1-30	8-1-31	8-1-32
项 目				半周长 1m 以内			
				二路	三路	四路	六路
综合单价(元)				446.39	465.99	486.99	507.59
其中	人工费(元)			245.87	258.18	271.29	284.28
	材料费(元)			44.26	45.43	46.81	47.97
	机械费(元)			34.06	34.06	34.06	34.06
	管理费(元)			66.09	69.40	72.92	76.41
	利 润(元)			56.11	58.92	61.91	64.87
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	2.138	2.245	2.359	2.472
主材	路灯控制箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材料	电缆固定压板	kg	4.60	0.510	0.760	1.020	1.270
	六角螺栓带螺母 M12×120	套	1.60	4.000	4.000	4.000	4.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.100	0.100	0.100	0.100
	凡士林	kg	8.00	0.020	0.020	0.040	0.040
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	接地线 25mm ²	m	16.86	2.050	2.050	2.050	2.050
	其他材料费	元	—	0.140	0.160	0.180	0.190
机械	载重汽车(装载质量 4t)	台班	372.46	0.090	0.090	0.090	0.090
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.009	0.009	0.009	0.009

工作内容:同上。

计量单位:套

定 额 编 号				8-1-33	8-1-34	8-1-35	8-1-36
项 目				半周长 2m 以内			
				二路	三路	四路	六路
综合单价(元)				738.99	771.14	821.64	856.04
其 中	人工费(元)			408.02	428.72	450.34	472.54
	材料费(元)			77.73	78.90	80.27	81.44
	机械费(元)			50.45	50.45	67.21	67.21
	管理费(元)			109.68	115.24	121.05	127.02
	利 润(元)			93.11	97.83	102.77	107.83
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	3.548	3.728	3.916	4.109
主 材	路灯控制箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	电缆固定压板	kg	4.60	0.510	0.760	1.020	1.270
	六角螺栓带螺母 M12×120	套	1.60	8.000	8.000	8.000	8.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.100	0.100	0.100	0.100
	凡士林	kg	8.00	0.020	0.020	0.040	0.040
	棉纱头	kg	6.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	接地线 25mm ²	m	16.86	3.650	3.650	3.650	3.650
	其他材料费	元	—	0.230	0.250	0.270	0.290
机 械	载重汽车(装载质量 4t)	台班	372.46	0.134	0.134	0.179	0.179
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.009	0.009	0.009	0.009

4. 杆上配电设备安装

工作内容: 支架、横担、撑铁安装、设备安装固定、检查、调整、油开关注油、接线、接地。

计量单位: 见表

定 额 编 号				8-1-37	8-1-38	8-1-39	8-1-40	8-1-41
项 目				跌落式熔断器	避雷器	隔离开关	油开关	配电箱
				组			台	
综合单价(元)				272.72	299.15	433.98	742.96	498.33
其中	人工费(元)			94.53	102.93	198.26	206.66	242.08
	材料费(元)			68.21	82.06	74.19	69.47	72.94
	机械费(元)			63.00	63.00	63.00	364.12	63.00
	管理费(元)			25.41	27.67	53.29	55.55	65.07
	利 润(元)			21.57	23.49	45.24	47.16	55.24
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	0.822	0.895	1.724	1.797	2.105
主材	杆上配电设备	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	调和漆	kg	15.20	0.200	0.200	0.400	0.500	0.400
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	0.100	0.100	0.200	0.300	0.200
	钢锯条	条	0.50	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	铁丝 Φ2	m	7.50	3.741	3.741	3.741	3.741	—
	电力复合脂	kg	18.00	0.050	0.050	0.050	0.050	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	1.25	6.100	2.000	—	—	6.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×85	套	1.85	3.100	9.200	8.100	4.100	—
	镀锌圆钢 Φ10	t	4900.00	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
	镀锌接地线板 40×5×120	个	3.60	—	2.080	—	—	—
机 械	软塑料管 Φ8	m	2.00	—	—	—	—	17.500
	其他材料费	元	—	0.920	1.120	1.010	0.940	1.070
	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	—	—	—	0.442	—
	载重汽车(装载质量 3t)	台班	351.98	0.179	0.179	0.179	0.179	0.179

注: 支架、横担、撑铁材料费按实际发生计算。

5. 杆上控制箱安装

工作内容: 支架、横担、撑铁安装、箱体吊装固定、接线、接地、试运行。

计量单位: 套

定额编号				8-1-42	8-1-43	8-1-44	8-1-45
项 目				距地 10m 以内			
				二路	三路	四路	六路
综合单价(元)				807.33	824.55	862.58	891.35
其中	人工费(元)			265.08	276.58	301.99	321.20
	材料费(元)			326.54	326.54	326.54	326.54
	机械费(元)			83.97	83.97	83.97	83.97
	管理费(元)			71.25	74.34	81.17	86.34
	利 润(元)			60.49	63.12	68.91	73.30
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	2.305	2.405	2.626	2.793
主材	杆上控制箱	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	镀锌支架支撑 L50×50×1320	根	—	(2.074)	(2.074)	(2.074)	(2.074)
材料	镀锌横担 L50×50×1500	副	33.00	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌 M 型抱铁	个	16.50	2.020	2.020	2.020	2.020
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×55	套	0.85	4.100	4.100	4.100	4.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M16×60	套	1.50	8.200	8.200	8.200	8.200
	镀锌铁丝 Φ1.2~2.2	kg	7.50	0.123	0.123	0.123	0.123
	铜接地线 25mm ²	m	16.86	10.180	10.180	10.180	10.180
	开关箱固定压板 4×50	副	3.60	1.000	1.000	1.000	1.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.100	0.100	0.100	0.100
	镀锌 V 形横箍	副	10.50	2.020	2.020	2.020	2.020
	凡士林	kg	8.00	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	元	—	12.710	12.710	12.710	12.710
机械	载重汽车(装载质量 4t)	台班	372.46	0.224	0.224	0.224	0.224
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.009	0.009	0.009	0.009

6. 控制箱柜附件安装

工作内容:开箱检查、安装固定、校验、接线、接地。

计量单位:个

定 额 编 号				8-1-46	8-1-47	8-1-48
项 目				户外式端子箱	光电控制器	时间控制器
综合单价(元)				388.80	44.84	40.19
其 中	人工费(元)			222.07	24.61	21.51
	材料费(元)			53.16	7.99	7.99
	机械费(元)			3.20	—	—
	管理费(元)			59.69	6.62	5.78
	利 润(元)			50.68	5.62	4.91
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	1.931	0.214	0.187
主 材	控制箱柜附件	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	铜芯塑料绝缘电线 BV-35mm ²	m	—	(6.110)	—	—
材 料	角钢∠63 以内	kg	3.23	9.000	—	—
	扁钢-60 以内	kg	3.66	0.289	—	—
	钢垫板 δ=1~2mm	kg	4.00	3.000	—	—
	六角螺栓带螺母 M6×20	套	0.30	—	4.000	4.000
	六角螺栓带螺母 M10×31	套	0.50	4.100	—	—
	铜芯橡皮花线 BXH 2×16/0.15mm ²	m	2.19	2.000	3.050	3.050
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.200	—	—
	钢锯条	条	0.50	0.500	—	—
	调和漆	kg	15.20	0.200	—	—
	其他材料费	元	—	0.250	0.110	0.110
机 械	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.053	—	—

7. 配 电 板 制 作 、 安 装

工作内容:制作,下料、做榫、拼缝、钻孔、拼装、砂光、油漆、包钉铁皮、安装、接线。

计量单位:m²

定 额 编 号				8-1-49	8-1-50	8-1-51	8-1-52
项 目				制 作			木配电板 包铁皮
				木板	塑料板	胶木板	
综合单价(元)				207.94	193.51	248.22	51.06
其 中	人工费(元)			102.93	53.02	106.84	16.91
	材料费(元)			53.85	114.14	88.28	25.74
	机械费(元)			—	—	—	—
	管理费(元)			27.67	14.25	28.72	4.55
	利 润(元)			23.49	12.10	24.38	3.86
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	0.895	0.461	0.929	0.147
材 料	破布	kg	6.00	0.250	0.250	0.250	0.250
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	1.000	0.500	0.500	—
	调和漆	kg	15.20	0.280	—	—	—
	木板	m ³	1495.70	0.030	—	—	—
	圆钉	kg	5.13	0.112	—	—	0.031
	牛皮胶	kg	16.50	0.100	—	—	—
	聚氯乙烯板 δ12	kg	6.00	—	18.690	—	—
	酚醛布板	kg	6.00	—	—	14.380	—
	镀锌薄钢板 δ0.55	kg	5.20	—	—	—	4.630

工作内容:制作,下料、做榫、拼缝、钻孔、拼装、砂光、油漆、包钉铁皮、安装、接线。

计量单位:块

定 额 编 号				8-1-53	8-1-54	8-1-55
项 目				安装(半周长 m 以内)		
				1.0	1.5	2.5
综合单价(元)				78.94	173.69	208.22
其 中	人工费(元)			46.12	107.53	128.34
	材料费(元)			7.25	8.98	11.26
	机械费(元)			2.65	3.74	4.83
	管理费(元)			12.40	28.90	34.50
	利 润(元)			10.52	24.54	29.29
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	0.401	0.935	1.116
材 料	棉纱头	kg	6.00	0.500	0.500	0.500
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.050	0.050	0.070
	调和漆	kg	15.20	0.050	0.080	0.120
	黑胶布 20×20	卷	2.00	0.100	0.160	0.220
	塑料软管(综合)	kg	6.00	0.100	0.160	0.220
	塑料胀管 Φ6×50	个	0.03	4.100	—	—
	镀锌扁钢-25×4	kg	3.66	0.630	0.830	1.100
	铜膨胀螺栓 M8	10 个	0.45	—	0.410	0.620
机 械	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.044	0.062	0.080

六、铁 构 件 制 作 安 装 及 箱 、 盒 制 作

工作内容:制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油(喷漆)、安装、补刷油。

计量单位:100kg

定 额 编 号				8-1-56	8-1-57	8-1-58	8-1-59
项 目				一般铁构件		轻型铁构件	
				制作	安装	制作	安装
综合单价(元)				1526.06	912.13	1952.98	1062.26
其 中	人工费(元)			875.96	568.68	1114.24	664.70
	材料费(元)			147.67	25.04	136.62	24.49
	机械费(元)			67.08	35.78	148.34	42.72
	管理费(元)			235.46	152.86	299.51	178.67
	利 润(元)			199.89	129.77	254.27	151.68
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	7.617	4.945	9.689	5.780
主 材	圆钢 Φ12	kg	—	(8.000)	—	—	—
	扁钢-40×4	kg	—	(22.000)	—	—	—
	角钢 ∠40×5	kg	—	(75.000)	—	—	—
	热轧薄钢板 δ1.0	kg	—	—	—	(104.000)	—
材 料	破布	kg	6.00	0.200	0.200	0.350	0.350
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	5.000	—	3.000	—
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	1.400	1.800	1.200	0.600
	溶剂汽油 200#	kg	4.00	0.440	0.100	0.750	0.100
	调和漆	kg	15.20	1.400	0.200	2.400	0.200
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	1.770	0.300	3.000	0.400
	钢锯条	条	0.50	2.000	1.000	2.000	1.000
	油漆溶剂油	kg	9.00	0.500	—	0.85	—
	清油	kg	19.20	0.588	—	1.000	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	1.15	63.000	5.800	18.200	9.000
机 械	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.655	0.593	0.575	0.708
	联合冲剪机(板厚 16mm)	台班	313.17	0.088	—	0.177	—
	电动空气压缩机 (排气量 0.6m³/min)	台班	38.48	—	—	0.354	—
	卷板机(厚度×宽度 2×1600)	台班	201.76	—	—	0.221	—

工作内容:制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油(喷漆)、安装、补刷油。

计量单位:见表

定 额 编 号				8-1-60	8-1-61	8-1-62
项 目				箱、盒制作	网门保护制作安装	二次喷漆
				100kg	m ²	
综合单价(元)				3043.87	697.18	108.19
其 中	人工费(元)			1767.32	166.75	55.32
	材料费(元)			174.66	425.34	18.57
	机械费(元)			223.53	22.22	6.81
	管理费(元)			475.06	44.82	14.87
	利 润(元)			403.30	38.05	12.62
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	15.368	1.450	0.481
主 材	角钢∠40×5	kg	—	(5.000)	(31.000)	—
	热轧薄钢板 δ1.0	kg	—	(104.000)	—	—
材 料	铜皮(综合)	kg	56.00	—	7.000	—
	破布	kg	6.00	0.400	0.200	0.200
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	3.000	3.000	3.000
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	1.500	0.060	—
	溶剂汽油 200#	kg	4.00	0.300	—	—
	防锈漆 C53-1	kg	12.30	3.600	0.100	0.200
	钢锯条	条	0.50	2.000	0.500	—
	天那水	kg	8.76	4.800	—	0.700
	喷漆	kg	16.50	3.100	—	0.350
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	1.15	18.200	—	—
	石膏粉	kg	0.97	0.720	—	—
	镀锌钢丝网 Φ1.6×20×20	m ²	12.00	—	1.100	—
	镀锌铁丝 Φ2.5~4.0	kg	7.50	—	0.206	—
	调和漆	kg	15.20	—	0.100	—
	网门合页 55~110	副	4.60	—	2.000	—
机 械	清油	kg	19.20	—	0.098	—
	电动空气压缩机 (排气量 0.6m ³ /min)	台班	38.48	0.531	0.177	0.177
	卷板机(厚度×宽度 2×1600)	台班	201.76	0.336	—	—
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.867	0.027	—
	联合冲剪机(板厚 16mm)	台班	313.17	0.265	0.044	—

七、成套配电箱安装

工作内容:开箱检查、安装、接线、接地。

计量单位:台

定额编号				8-1-63	8-1-64	8-1-65	8-1-66	8-1-67
项 目				落地式	安装(半周长 m 以内)			
					0.5	1.0	1.5	2.5
综合单价(元)				555.73	174.39	208.37	276.15	413.66
其中	人工费(元)			278.99	84.53	99.94	138.35	215.17
	材料费(元)			52.71	21.35	23.93	26.48	30.39
	机械费(元)			85.37	26.50	34.83	42.56	61.16
	管理费(元)			74.99	22.72	26.86	37.19	57.84
	利 润(元)			63.67	19.29	22.81	31.57	49.10
名 称		单位	单价(元)	数 量				
人	综合人工	工日	115.00	2.426	0.735	0.869	1.203	1.871
主材	成套配电箱	台	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材料	破布	kg	6.00	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	1.000	0.500	0.800	1.000	1.200
	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.150	0.100	0.130	0.150	0.150
	调和漆	kg	15.20	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050
	钢垫板 δ=1~2mm	kg	4.00	0.289	0.144	0.144	0.144	0.192
	黑胶布 20×20	卷	2.00	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200
	塑料软管(综合)	kg	6.00	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250
	酚醛磁漆	kg	15.20	0.020	0.010	0.010	0.010	0.020
	镀锌扁钢-25×4	kg	3.66	1.500	1.350	1.400	1.500	1.500
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×80	套	1.15	6.100	3.100	3.100	3.100	4.100
	半圆头螺钉	套	0.04	—	0.510	0.510	0.510	—
	塑料胀管 Φ6×50	个	0.03	—	4.500	—	—	—
	硬铜绞线 TJ-6mm ²	kg	53.00	0.630	0.170	—	—	—
	硬铜绞线 TJ-10mm ²	kg	53.00	—	—	0.200	0.230	0.250
	铜膨胀螺栓 M12	10 个	1.20	—	—	0.210	0.210	0.410
机械	汽车式起重机(提升质量 8t)	台班	681.25	0.088	0.035	0.035	0.035	0.053
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.088	0.044	0.071	0.088	0.088
	载重汽车(装载质量 4t)	台班	372.46	0.054	—	0.018	0.036	0.053

八、熔断器、限位开关安装

工作内容：开箱检查、安装、接线、接地。

计量单位：台

定额编号				8-1-68	8-1-69	8-1-70
项 目				熔断器		限位开关
				瓷插螺旋式	管式	普通式
综合单价(元)				25.94	90.01	82.64
其中	人工费(元)			11.50	53.82	46.12
	材料费(元)			8.73	9.44	10.95
	机械费(元)			—	—	2.65
	管理费(元)			3.09	14.47	12.40
	利 润(元)			2.62	12.28	10.52
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	0.100	0.468	0.401
主材	熔断器	个	—	(1.000)	(1.000)	—
	限位开关	个	—	—	—	(1.000)
材 料	破布	kg	6.00	0.050	0.050	0.150
	橡皮护套圈 Φ17	个	1.80	2.000	2.000	—
	焊锡	kg	57.25	0.030	0.050	—
	焊锡膏	kg	68.00	0.010	0.010	—
	保险丝 10A	个	5.20	0.060	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	1.00	2.000	2.000	5.100
	石棉硅橡胶板 δ1.5	m ²	12.00	0.010	—	—
	电焊条 T-60 Φ3.2	kg	5.30	—	—	0.150
	硬铜绞线 TJ-6mm ²	kg	53.00	—	—	0.030
机 械	镀锌扁钢-25×4	kg	3.66	—	—	0.700
	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	—	—	0.044

九、控 制 器 、 启 动 器 安 装

工作内容:开箱检查、安装、触头调整、注油、接线、接地。

计量单位:台

定 额 编 号				8-1-71	8-1-72	8-1-73
项 目				控制器		接触器 磁力启动器
				主令	鼓形凸轮	
综合单价(元)				241.76	242.07	243.03
其 中	人工费(元)			153.64	153.64	153.64
	材料费(元)			9.65	10.98	13.03
	机械费(元)			2.11	1.09	—
	管理费(元)			41.30	41.30	41.30
	利 润(元)			35.06	35.06	35.06
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	1.336	1.336	1.336
主 材	控制器	个	—	(1.000)	(1.000)	—
	磁力启动器	个	—	—	—	(1.000)
材 料	电焊条 L-60 Φ3.2	kg	5.30	0.100	0.100	—
	电力复合脂	kg	18.00	0.030	0.050	0.020
	镀锌扁钢-25×4	kg	3.66	0.670	0.200	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	1.00	1.000	1.000	4.100
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×80	套	1.25	4.100	—	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M12×150	套	1.30	—	4.100	—
	破布	kg	6.00	—	0.150	0.170
	硬铜绞线 TJ-6mm ²	kg	53.00	—	0.030	—
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	—	—	0.500
	塑料软管(综合)	kg	6.00	—	—	0.050
	焊锡	kg	57.25	—	—	0.090
	焊锡膏	kg	68.00	—	—	0.020
	塑料带 20mm×40m	kg	6.00	—	—	0.040
机 械	交流弧焊机(容量 21kV.A)	台班	60.34	0.035	0.018	—

十、盘、柜 配 安 装

工作内容:放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线。

计量单位:10m

定 额 编 号				8-1-74	8-1-75	8-1-76	8-1-77
项 目				导线截面(mm ² 以内)			
				2.5	6	10	25
综合单价(元)				99.28	110.82	130.92	193.02
其 中	人工费(元)			38.41	46.12	53.82	76.82
	材料费(元)			41.78	41.78	50.35	78.02
	机械费(元)			—	—	—	—
	管理费(元)			10.32	12.40	14.47	20.65
	利 润(元)			8.77	10.52	12.28	17.53
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	0.334	0.401	0.468	0.668
主	绝缘导线	m	—	(10.180)	(10.180)	(10.180)	(10.180)
材 料	棉纱头	kg	6.00	0.050	0.050	0.080	0.080
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	2.000	2.000	2.500	2.500
	汽油(综合)	kg	8.24	0.200	0.200	0.220	0.220
	钢精扎头	包	13.27	0.330	0.330	0.330	—
	黑胶布 20×20	卷	2.00	0.200	0.200	0.200	0.250
	焊锡	kg	57.25	0.100	0.100	0.150	0.220
	焊锡膏	kg	68.00	0.010	0.010	0.010	0.020
	电力复合脂	kg	18.00	0.010	0.010	0.010	0.020
	黄漆布带 20mm×40m	卷	12.00	0.060	0.060	0.060	0.130
	塑料异型管 Φ2.5~5	m	0.80	0.412	0.412	0.412	—
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	1.00	6.100	6.100	6.100	32.600
	塑料管(综合)	kg	6.00	0.020	0.020	0.030	—
	尼龙扎带 150	支	1.20	16.000	16.000	—	—
	尼龙扎带 200	支	1.50	—	—	16.000	16.000
	钢锯条	条	0.50	—	—	—	0.500

工作内容:放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线。

计量单位:10m

定 额 编 号				8-1-78	8-1-79	8-1-80
项 目				导线截面(mm² 以内)		
				50	95	120
综合单价(元)				261.08	371.95	479.23
其 中	人工费(元)			99.94	153.64	199.76
	材料费(元)			111.47	141.95	180.18
	机械费(元)			—	—	—
	管理费(元)			26.86	41.30	53.70
	利 润(元)			22.81	35.06	45.59
名 称		单位	单价(元)	数 量		
人	综合人工	工日	115.00	0.869	1.336	1.737
主 材	绝缘导线	m	—	(10.180)	(10.180)	(10.180)
材 料	棉纱头	kg	6.00	0.100	0.100	0.120
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	2.800	2.800	2.800
	汽油(综合)	kg	8.24	0.600	1.000	1.500
	钢锯条	条	0.50	0.800	1.000	1.000
	黑胶布 20×20	卷	2.00	0.280	0.440	0.670
	焊锡	kg	57.25	0.600	1.000	1.500
	焊锡膏	kg	68.00	0.060	0.100	0.150
	电力复合脂	kg	18.00	0.030	0.040	0.050
	黄漆布带 20mm×40m	卷	12.00	0.150	0.230	0.340
	镀锌六角螺栓带螺母 M10×70	套	1.00	32.600	32.600	32.600
	尼龙扎带 250	支	1.80	16.000	16.000	16.000

十一、接 线 端 子

1. 焊 铜 接 线 端 子

工作内容:剥线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位:10个

定 额 编 号				8-1-81	8-1-82	8-1-83	8-1-84
项 目				导线截面(mm ² 以内)			
				16	35	70	120
综合单价(元)				49.09	70.66	99.36	153.55
其 中	人工费(元)			23.00	30.71	38.41	57.62
	材料费(元)			14.66	24.69	41.86	67.29
	机械费(元)			—	—	—	—
	管理费(元)			6.18	8.25	10.32	15.49
	利 润(元)			5.25	7.01	8.77	13.15
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人	综合人工	工日	115.00	0.200	0.267	0.334	0.501
主 材	铜接线端子 DT-16	个	—	(10.200)	—	—	—
	铜接线端子 DT-35	个	—	—	(10.200)	—	—
	铜接线端子 DT-70	个	—	—	—	(10.200)	—
	铜接线端子 DT-120	个	—	—	—	—	(10.200)
材 料	破布	kg	6.00	0.300	0.300	0.400	0.400
	铁砂布 0#~2#	张	1.00	1.000	1.000	1.500	1.500
	黑胶布 20×20	卷	2.00	0.110	0.200	0.250	0.350
	焊锡	kg	57.25	0.100	0.230	0.440	0.790
	焊锡膏	kg	68.00	0.010	0.020	0.040	0.080
	电力复合脂	kg	18.00	0.010	0.020	0.030	0.040
	黄漆布带 20mm×40m	卷	12.00	0.060	0.100	0.140	0.160
	汽油(综合)	kg	8.24	0.500	0.600	0.800	1.000
	钢锯条	卷	0.50	—	0.200	0.250	0.300
	其他材料费	元	—	0.210	0.360	0.610	0.990